

Clave 5035

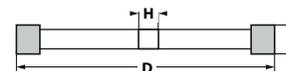
1. Descripción del producto:

Disco de diamante segmentado (DDD)

Dimensiones (in):	14" x 7/64" x 2-3/8"
Dimensiones (mm):	350 x 2.8 x 60 mm
Máx. rpm:	3,050
Línea:	Tyrolit
No. de segmentos:	25
Altura de segmentos:	10 mm
Vel. Máxima:	63 m/s



DDD



D =	350	mm
T =	2.8	mm
H =	60	mm



1. Aplicación

- Para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3® y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.
- Profundidad de corte máximo: 12mm.
- Alma silenciosa, con diseño especial para una alta calidad de corte y excelente acabado.
- Velocidades de corte recomendadas: 1 a 1.4 m/min
- Velocidades periférica óptima: 30 - 35 m/s.

2. Instrucciones de operación

- Utilice en cortadora (>12 HP).
- Monte el disco respetando siempre el sentido de giro marcado con una flecha y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Utilice una velocidad de avance y profundidad moderada, ya que el exceso de presión daña los diamantes.

3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro marcada en la etiqueta.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- No utilizar para operaciones de desbaste.
- Nunca intente realizar cortes curvos.



4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje los discos con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de un segmento o tiene un daño evidente, no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

- El disco debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.

6. Unidades de empaque

- Piezas por caja: 1 unidad.