

## Clave 415

### 1. Descripción del producto:

Punta Montada

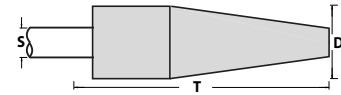
**Dimensiones (in):** 3/4" x 2-1/2" x 1/4"

**Dimensiones (mm):** 20 x 65 x 6.4

**Abrasivo:** Óxido de Aluminio

**Especificación:** 89A60Q-CHIP CUT

**Máx. rpm:** 19,800



### Tipo A-1

**D = 20 mm**

**T = 65 mm**

**S = 6.4 mm**



### 1. Aplicación

- Recomendada para el esmerilado y acabado de todo tipo de aceros al carbón y soldadura.
- Se usa principalmente en el rectificado de interiores.

### 2. Instrucciones de operación

- Utilice en un mototool.
- La distancia entre la boquilla del mototool y el material no debe ser mayor a 1/2" (12.7 mm).
- Use la punta montada a las rpm recomendadas para obtener el mayor rendimiento.
- No utilizar presión excesiva durante la operación.
- No golpee la punta montada contra la pieza de trabajo.

### 3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- Nunca utilice un punta que se haya mojado.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
- Úsese como lo indica la norma ANSI B7.1

### 4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.

- Maneje las puntas montadas con precaución para prevenir golpes o caídas. Si una punta sufre caída, fractura, desprendimiento de una sección o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montada.

### 5. Almacenamiento

- Las puntas montadas no deben ser expuestas a:
  - (a) Agua u otros solventes.
  - (b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

### 6. Unidades de empaque

- Piezas por caja: 20 unidades.