

## Clave 307

### 1. Descripción del producto:

Rueda de diamante (4A2)

**Dimensiones (in):** 5 " x 3/8 " x 1-1/14 "

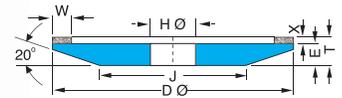
**Dimensiones (mm):** 125 x 10 x 31.75

**Máx. rpm:** 7,639

**Especificación:** D230R75KBX8N06I



### Tipo 4A2



**D= 125 mm**

**T= 10 mm**

**H= 31.75 mm**

| Abrasivo     | Tamaño de grano | Dureza    | Concentración | Cuerpo     | Liga         | Código Interno | Color         | Calidad        |
|--------------|-----------------|-----------|---------------|------------|--------------|----------------|---------------|----------------|
| D = Diamante | 230 = Muy Fino  | R = Media | 75 = Media    | K = Alubak | B = Resinoso | X8N            | 06 = Turquesa | I = Industrial |



Afiladora  
Universal

### 1. Aplicación

- Para esmerilado de carburos cementados en seco y en húmedo pero sin tocar acero.

### 2. Instrucciones de operación

- Para uso en una afiladora universal.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- Utilice una fuerza moderada, ya que el exceso de presión daña los diamantes.

### 3. Información de seguridad

- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima de giro.
- Siempre utilice equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- Nunca intente realizar cortes curvos.
- No se utilice para operaciones de desbaste.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

### 4. Manejo

- Maneje la rueda con precaución para prevenir golpes o caídas. Si la rueda sufre fractura, ruptura o tiene un daño evidente, no deberá ser montada.

### 5. Almacenamiento

- La rueda debe almacenarse en condiciones libres de humedad, polvo y suciedad, de preferencia en su empaque original, sin estar expuesto por largos periodos a superficies calientes, frías o mojadas.

### 6. Unidades de empaque

Piezas por caja: 1 unidad.