

Clave 2911

1. Descripción del producto:

Rueda flap con centro metálico

Dimensiones (in): 6" x 2" x 1"

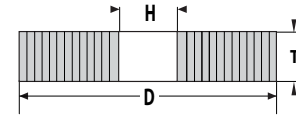
Dimensiones (mm): 150 x 50 x 25.4

Abrasivo: Óxido de aluminio

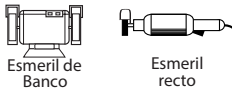
Especificación: A36-EC

Máx. rpm: 5,800

Línea: EASY-CUT®



D = 150 mm
T = 50 mm
H = 25.4 mm



1. Aplicación

- Para rebabeo, limpieza y acabado final de superficies planas o irregulares de acero, acero inoxidable, fundición, metales no ferrosos aluminio y plástico.
- Excelente opción cuando el precio es el factor más importante.

2. Instrucciones de operación

- Para uso en esmeril de banco o esmeril recto.
- Monte la rueda y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje las ruedas con precaución para prevenir golpes, caídas o desgarres. Si una rueda flap sufre ruptura, desprendimiento de una sección (lamelas) o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

- Guarde las ruedas sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad y una temperatura entre 15 y 29 °C.

6. Unidades de empaque

- Piezas por caja: 1 unidad.