Ficha técnica

Clave **2229**

1. Descripción del producto:

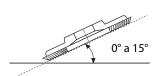
Disco laminado

Dimensiones (mm): 115 x 22.2 Abrasivo: Zirconio Especificación: Z-60 FLEXI-LAM Máx. rpm: 13,300 Posnaldo: Fibra de vidrio	Dimensiones (in):	4-1/2" x 7/8"
Especificación: Z-60 FLEXI-LAM Máx. rpm: 13,300	Dimensiones (mm):	115 x 22.2
Máx. rpm: 13,300	Abrasivo:	Zirconio
•	Especificación:	Z-60 FLEXI-LAM
Posnaldo: Eibra do vidrio	Máx. rpm:	13,300
ribia de vidilo	Respaldo:	Fibra de vidrio
Velocidad máx: 80 m/s	Velocidad máx:	80 m/s





TENAZITR















1. Aplicación

- Para rebabeo y conformado de piezas de acero al carbón, inoxidable, hierro fundido y metales no ferrosos.
- Su forma le permite ser flexible en las orillas y adaptarse mejor a las superficies, puede sustitur muy bien a los fibrodiscos tradicionales.

2. Instrucciones de operación

- Utilice en una esmeriladora angular.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco de 0° a 15° de la superficie de trabajo para obtener meiores resultados.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
- Se requiere adaptador para el correcto montaje de discos con centro deprimido.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (quantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- No recortar el respaldo.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje los discos con precaución para prevenir golpes caídas o desgarres. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección (lamelas) o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

• Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

6. Unidades de empaque

• Piezas por caja: 10 unidades.