

Clave 1742

1. Descripción del producto:

Disco laminado

Dimensiones (in): 4-1/2" x 7/8"

Dimensiones (mm): 115 x 22.2

Abrasivo: Zirconio

Especificación: TENAZIT ZXP-80

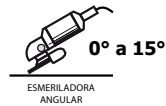
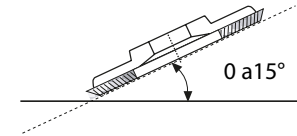
Máx. rpm: 13,200

Respaldo: Plástico ABS

Velocidad máx: 80 m/s



TIPO A



1. Aplicación

- Alto rendimiento en el desbaste de acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

2. Instrucciones de operación

- Utilice en una esmeriladora angular.
- Monte el disco y déjelo girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañado.
- Mantener el disco de 0° a 15° de la superficie de trabajo para obtener mejores resultados.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.
- Se requiere adaptador para el correcto montaje de discos con centro deprimido.
- Para el recorte óptimo del respaldo se recomienda la cuchilla de acero clave 1743.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- Nunca utilice un disco que se haya mojado.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.

- Maneje los discos con precaución para prevenir golpes o caídas. Si un disco sufre fractura, desprendimiento de una sección (lamelas) o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montado.

5. Almacenamiento

- Guarde los discos sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

6. Unidades de empaque

- Piezas por caja: 5 unidades.